## ZARZĄDZENIE NR 31/2019

**DYREKTORA SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 2 W CZELADZI**

**z dnia 05.06.2019 r.**

*w sprawie****:* powołania zespołu powypadkowego**

Na podstawie § 43 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej i Sportu z dnia 31 grudnia 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny w publicznych i niepublicznych szkołach i placówkach (Dz. U. Z 2003 r. nr 6, poz. 69)

§ 1

1. Powołuję zespół powypadkowy w składzie:

1. Piotr Łata – nauczyciel, inspektor bhp – przewodniczący

2. Krzysztof Gajewski – nauczyciel, SIP

w celu ustalenia okoliczności i przyczyn wypadku, jakiemu uległ:

* Dnia 10.05.2019 r. uczeń klasy 7 B - SP 2 – **XXXXXXXXXXXXXXXX**
* Zobowiązuję zespół powypadkowy do:
* niezwłocznego wszczęcia postępowania powypadkowego,
* sporządzenia szkicu lub fotografii miejsc wypadku,
* uzyskania opinii lekarskiej oraz zapoznania się z materiałami zebranymi przez organy prowadzące śledztwo,
* przesłuchania świadków wypadku oraz nauczyciela sprawującego opiekę nad uczniem w chwili wypadku,
* sporządzenia w terminie 14 dni protokołu ustalenia okoliczności i przyczyn wypadku ucznia.

§ 2

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

§ 3

Wykonanie zarządzenia powierza się pracownikom ds. bhp w Szkole Podstawowej nr 2 w Czeladzi.